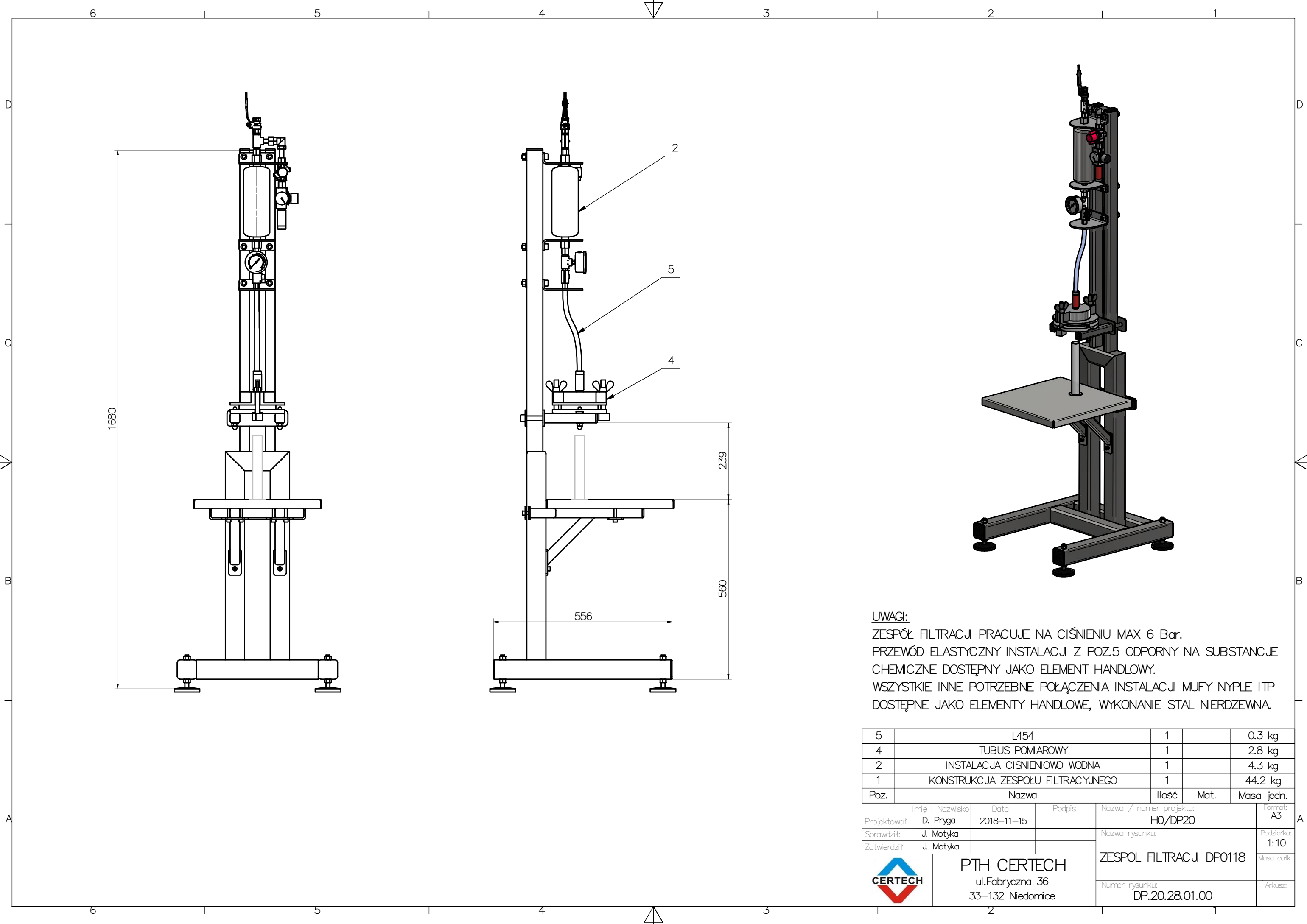
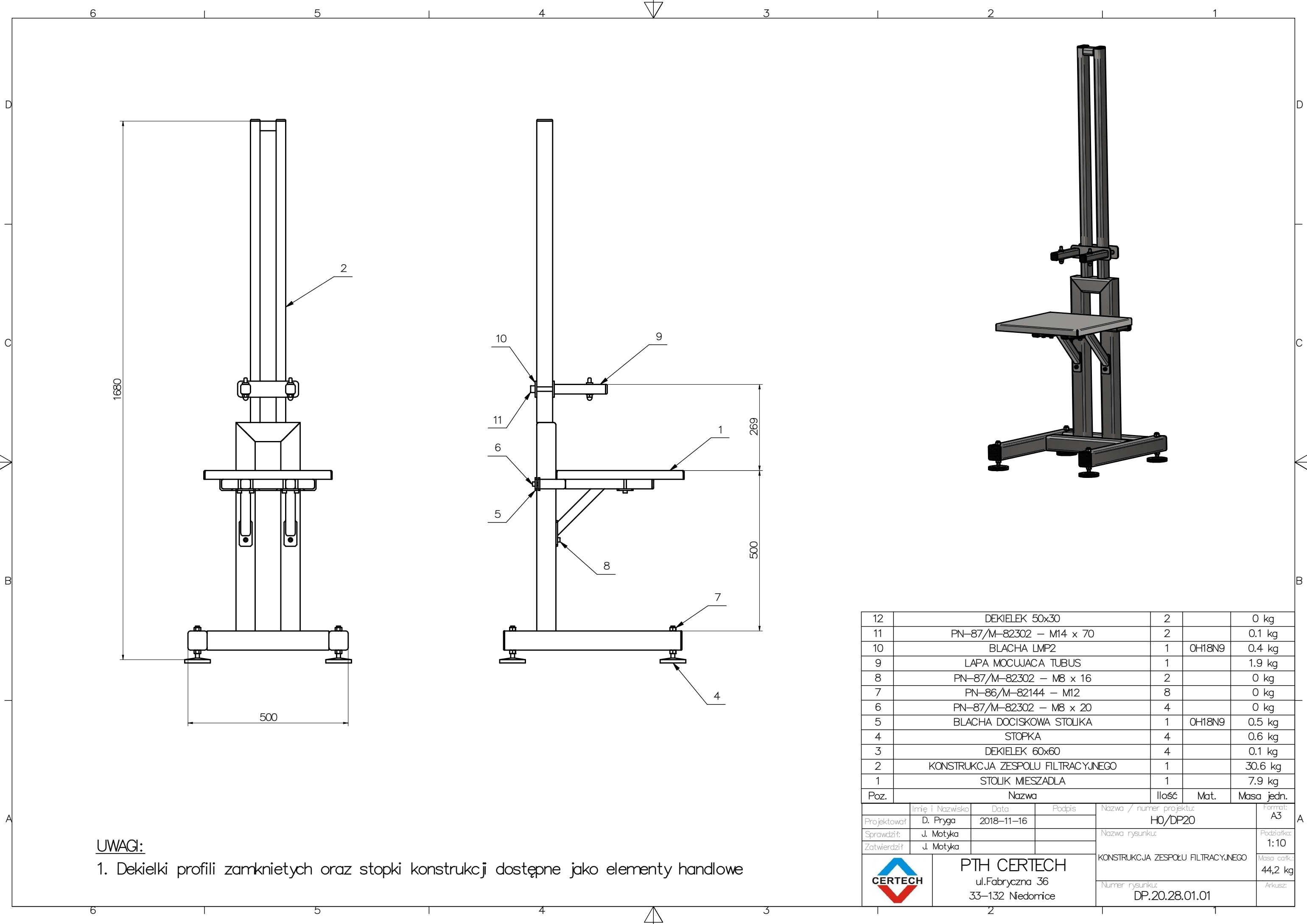


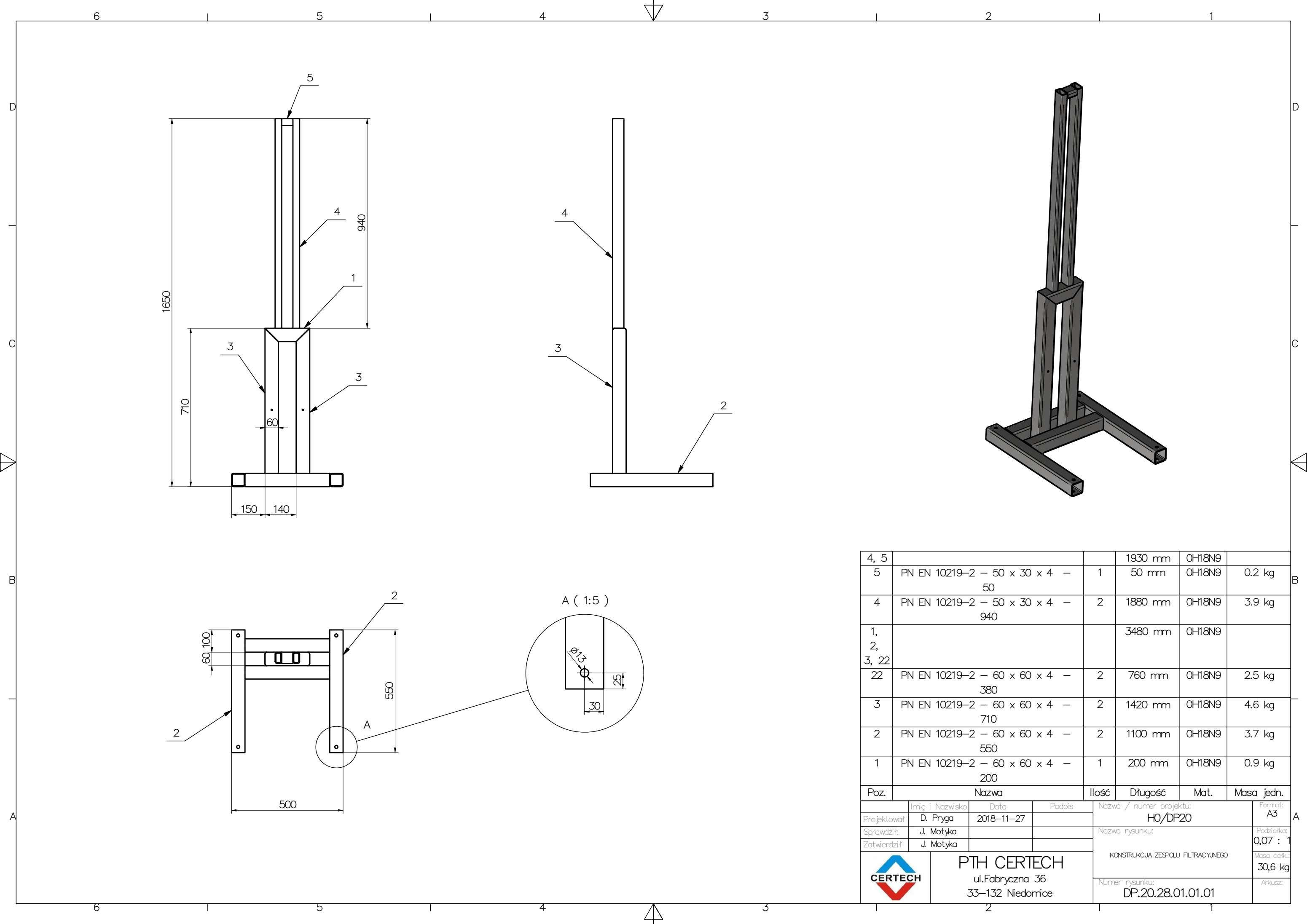


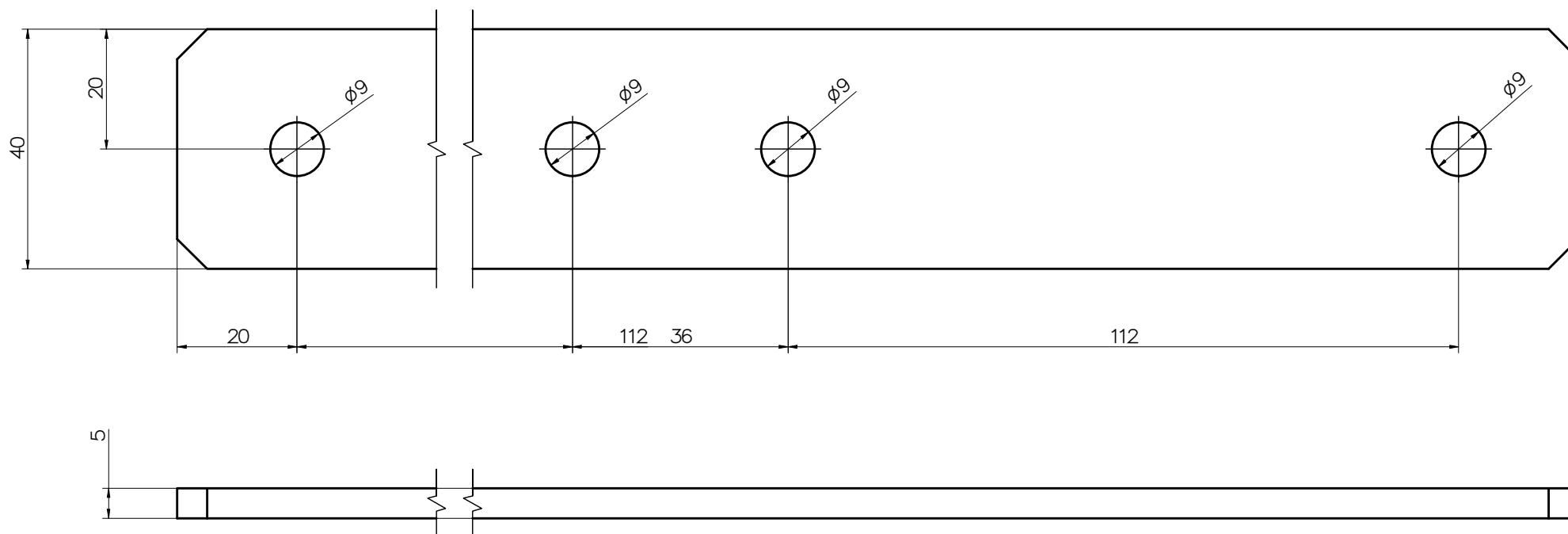


UWAGI:

1. Dekielki profili zamkniętych oraz stopki konstrukcji dostępne jako elementy handlowe

12	DEKIELEK 50x30	2		0 kg
11	PN-87/M-82302 – M14 x 70	2		0.1 kg
10	BLACHA LMP2	1	OH18N9	0.4 kg
9	LAPA MOCUJACA TUBUS	1		1.9 kg
8	PN-87/M-82302 – M8 x 16	2		0 kg
7	PN-86/M-82144 – M12	8		0 kg
6	PN-87/M-82302 – M8 x 20	4		0 kg
5	BLACHA DOCISKOWA STOLIKA	1	OH18N9	0.5 kg
4	STOPKA	4		0.6 kg
3	DEKIELEK 60x60	4		0.1 kg
2	KONSTRUKCJA ZESPOŁU FILTRACYJNEGO	1		30.6 kg
1	STOLIK MIESZADLA	1		7.9 kg
Poz.	Nazwa	Ilość	Mat.	Masa jedn.
Projektował	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:
Sprawdził	J. Motyka	2018-11-16		HO/DP20
Zatwierdził	J. Motyka			Nazwa rysunku:
				KONSTRUKCJA ZESPOŁU FILTRACYJNEGO
				Numer rysunku:
				DP.20.28.01.01
				Format:
				A3
				Podziałka:
				1:10
				Masa całości:
				44,2 kg
				Arkusz:





UWAG:

ELEMENT WYCIAC STRUMIENIEM LASERA

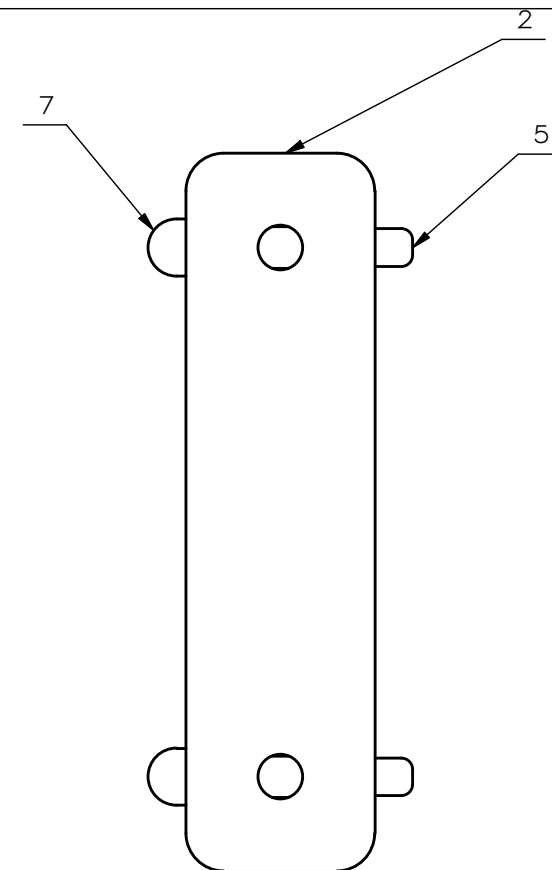
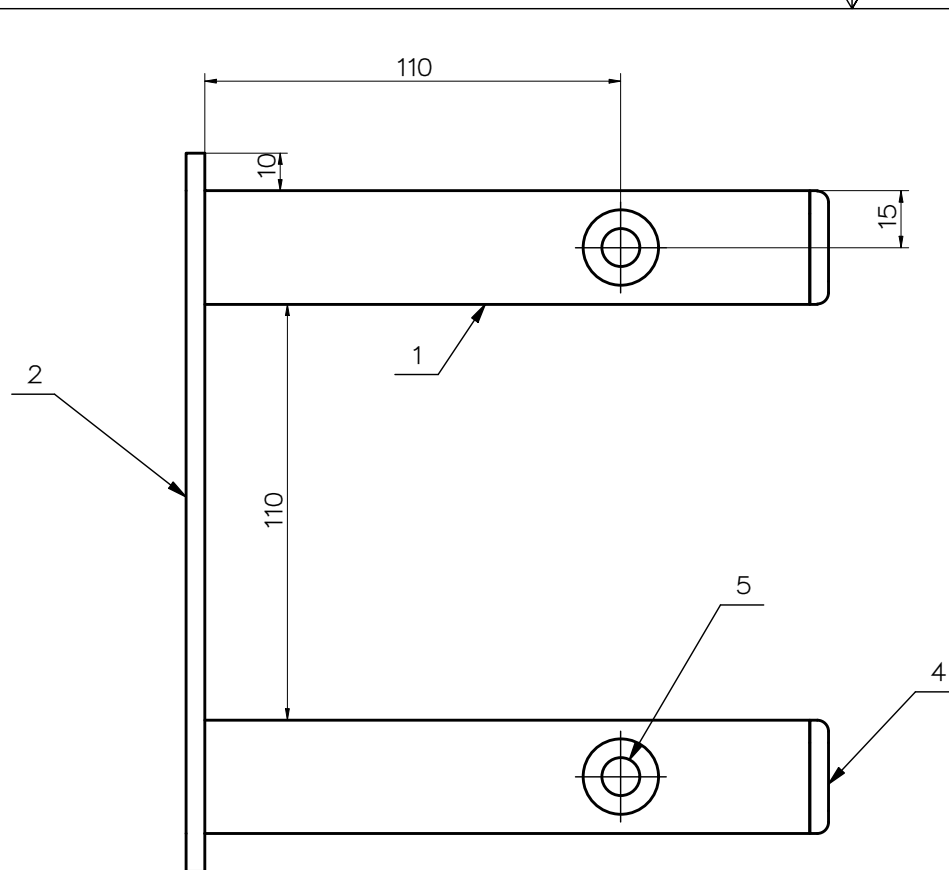
	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu: H0/DP20	Format: A4
Projektował	D.Pryga	2018-11-16		Nazwa rysunku:	Podziałka: 1 : 1
Sprawdził:	D.Pryga			BLACHA DOCISKOWA STOLIKA	Masa catk.: 0,5 kg
Zatwierdził	J.Motyka				Numer rysunku: DP.20.28.01.01.04
		PTH CERTECH ul.Fabryczna 36 33-132 Niedomice			



UWAGI:

Element wyciąć strumieniem lasera

	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:	Format:
Projektował	D. Pryga	2018-11-16		H0/DP20	A4
Sprawdził:	J. Motyka			Nazwa rysunku:	Podziałka:
Zatwierdził	J. Motyka			BLACHA LMP2	1 : 1
		PTH CERTECH ul.Fabryczna 36 33-132 Niedomice		Numer rysunku:	Masa całk.:
				DP.20.28.01.01.03	0,4 kg
					Arkusz:



UWAGI:

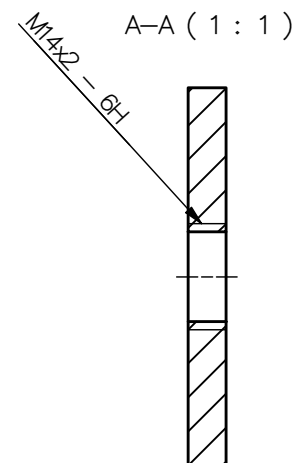
1.zaślepka z pozycji 4 dostępna jako element handlowy

7	PN-88/M-82181 – M10	2	2 mm		0 kg
6	PN-78/M-82005 – 10,5	2	2 mm		0 kg
5	BOLEC STABILIZUJACY	2	2 mm	OH18N9	0 kg
4	ZASLEPKA 30x30	2	2 mm		0 kg
3	BLACHA LMP3	1	1 mm	OH18N9	0.6 kg
2	BLACHA LMP1	1	1 mm	OH18N9	0.4 kg
1	PN EN 10219-2 – 30 x 30 x 3 – 160	2	320 mm	OH18N9	0.4 kg
Poz.	Nazwa	Ilość	Długość	Mat.	Masa jedn.

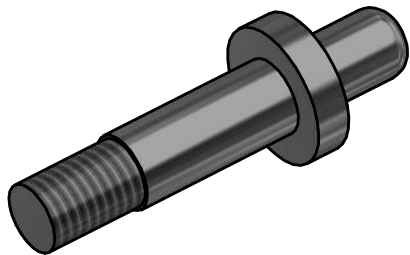
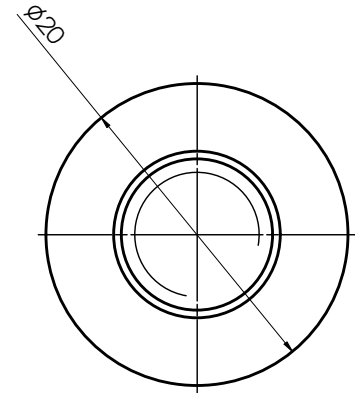
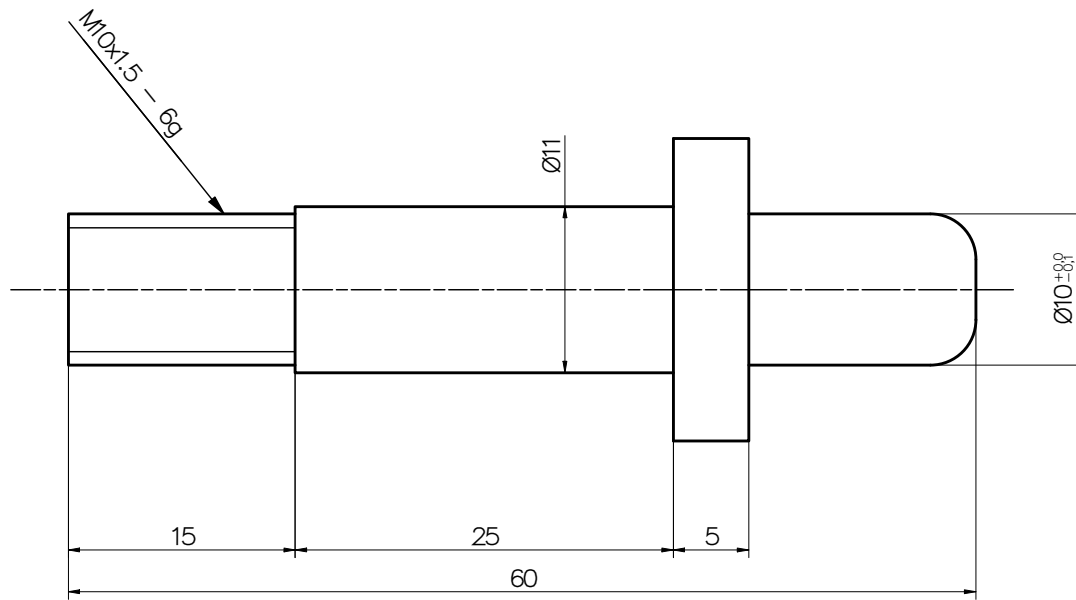
	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:	Format:
Projektował	D. Pryga	2018-11-16		H0/DP20	A4
Sprawdził:	J. Motyka			Nazwa rysunku:	Podziałka:
Zatwierdził	J. Motyka			LAPA MOCUJACA TUBUS	1 : 2
				Numer rysunku:	Masa całk.:
				DP.20.28.01.01.05	1,9 kg
					Arkusz:



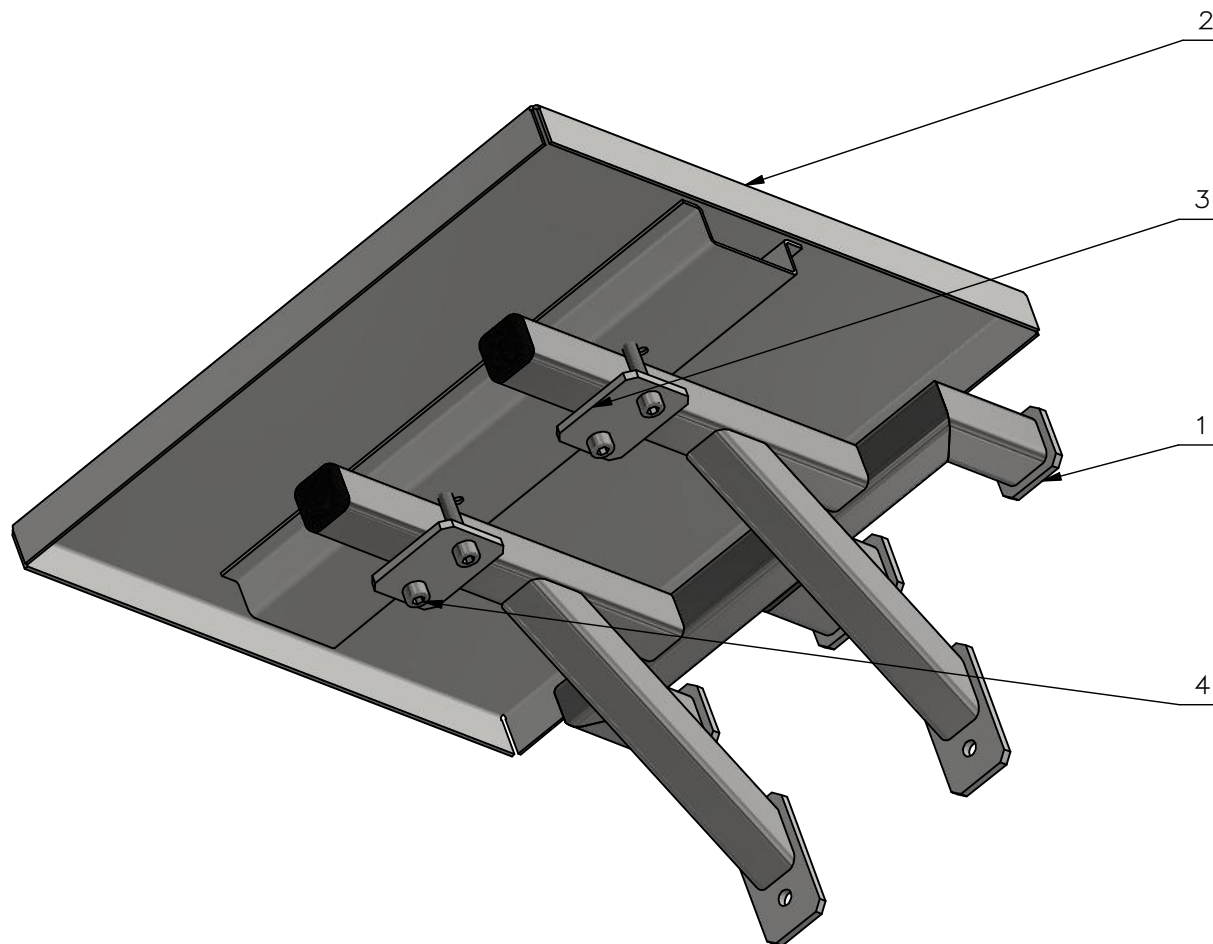
PTH CERTECH
ul.Fabryczna 36
33-132 Niedomice



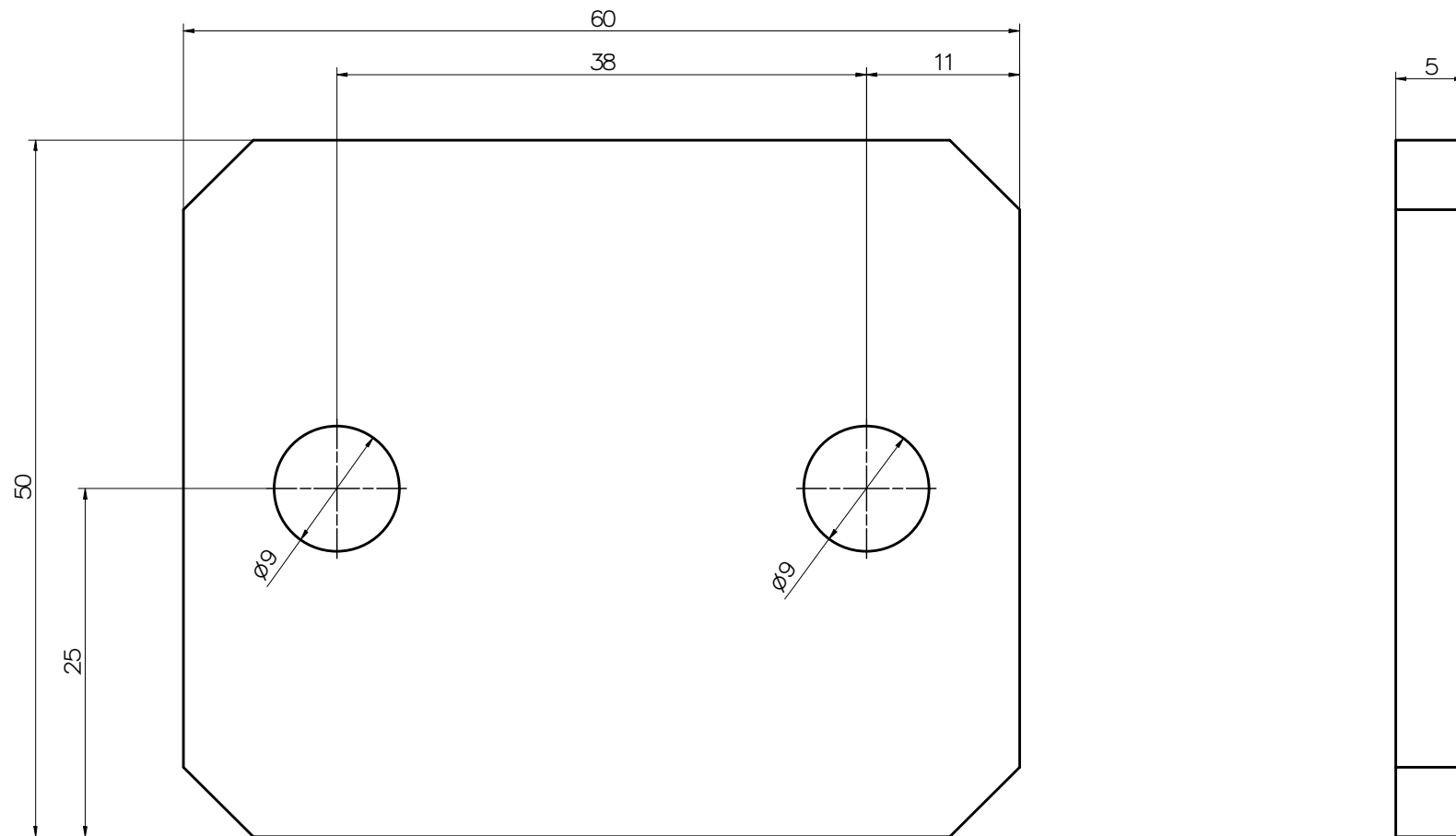
	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:	Format:
Projektował	D. Pryga	2018-11-16		H0/DP20	A4
Sprawdził:	J. Motyka			Nazwa rysunku:	Podziałka:
Zatwierdził	J. Motyka			BLACHA LMP1	1 : 1
		PTH CERTECH ul.Fabryczna 36 33-132 Niedomice		Numer rysunku:	Masa całk.:
				DP.20.28.01.01.05.01	0,4 kg
				Arkusz:	



	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:	Format:
Projektował	D. Pryga	2018-11-16		H0/DP20	A4
Sprawdził:	J. Motyka			Nazwa rysunku:	Podziałka:
Zatwierdził	J. Motyka			BOLEC STABILIZUJACY	2:1
		PTH CERTECH ul.Fabryczna 36 33-132 Niedomice		Numer rysunku:	Masa całk.:
				DP.20.28.01.01.05.02	0,0 kg
				Arkusz:	



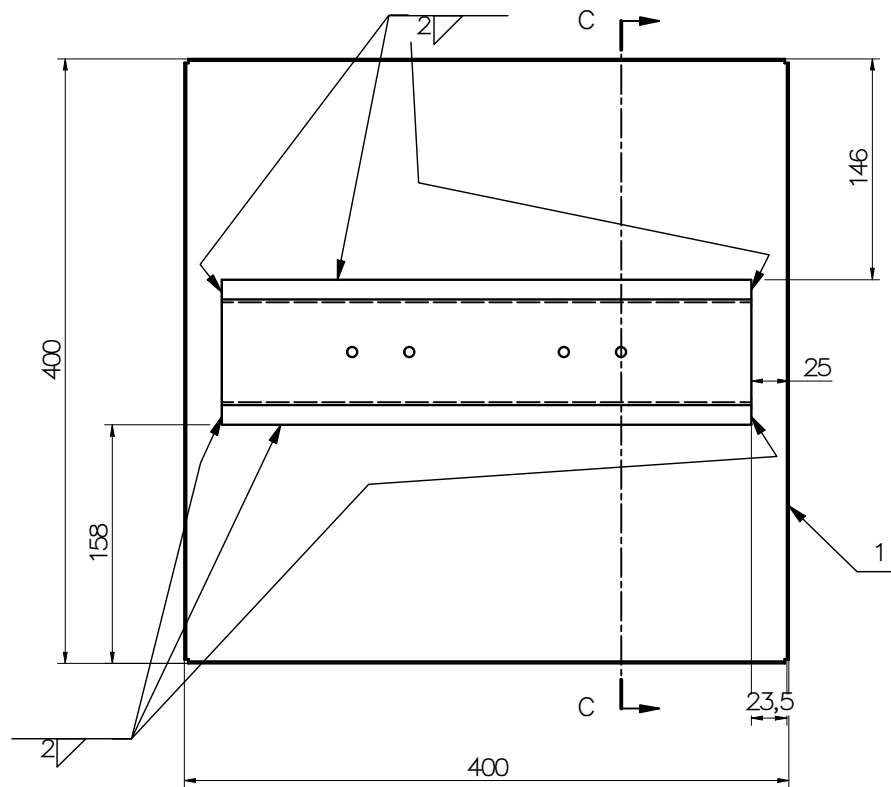
4	PN-87/M-82302 – M8 x 40	4	PN-87/M-82302	OH18N9	0 kg
3	BLACHA DOCISKOWA BLAT	2		OH18N9	0.1 kg
2	BLAT – ZESPOL	1		OH18N9	3.8 kg
1	STELAZ STOLIKA MIESZADLA	1		OH18N9	3.7 kg
Poz.	Nazwa	Ilość	Nr rys. lub normy	Mat.	Masa jedn.
Imię i Nazwisko		Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:	
Projektował	D.Pryga	2018-11-16		HO/DP20	
Sprawdził	D.Pryga			Nazwa rysunku:	
Zatwierdził	J.Motyka			STOLIK MIESZADLA	
		PTH CERTECH ul.Fabryczna 36 33-132 Niedomice		Format:	
				A4	
				Podziałka:	
				1 : 4	
				Masa całk.:	
				7,9 kg	
				Arkuszy:	
				1 / 1	



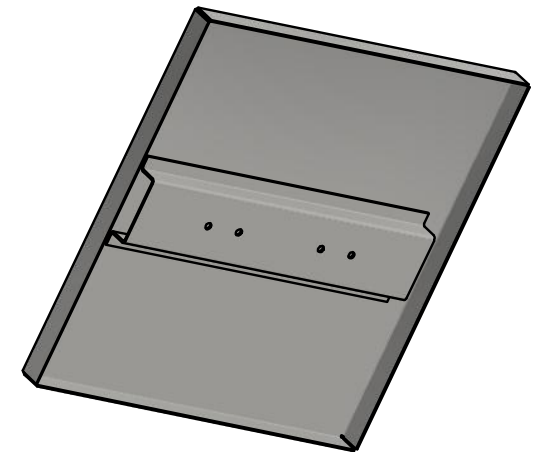
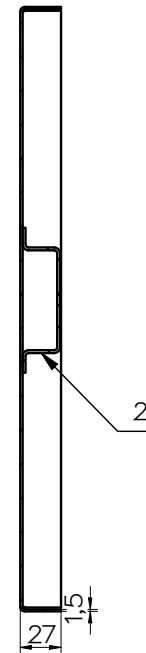
UWAGI:

ELEMENT WYCIAC STRUMIENIEM LASERA

	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu: H0/DP20	Format: A4
Projektował	D.Pryga	2016-04-01		Nazwa rysunku: BLACHA DOCISKOWA BLAT	Podziałka: 2:1
Sprawdził:	D.Pryga				
Zatwierdził	J.Motyka				
		PTH CERTECH ul.Fabryczna 36 33-132 Niedomice		Numer rysunku: DP.20.28.01.01.01.02	Masa catk.: 0,1 kg
					Arkusz: 1 / 1

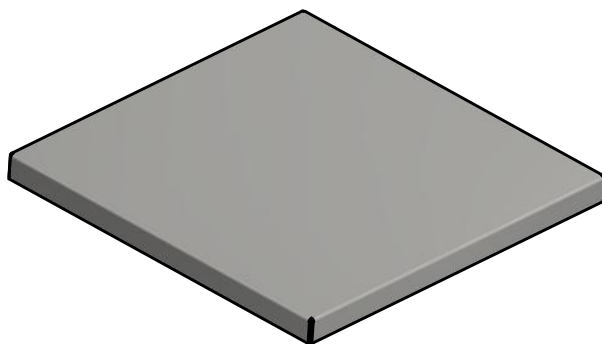
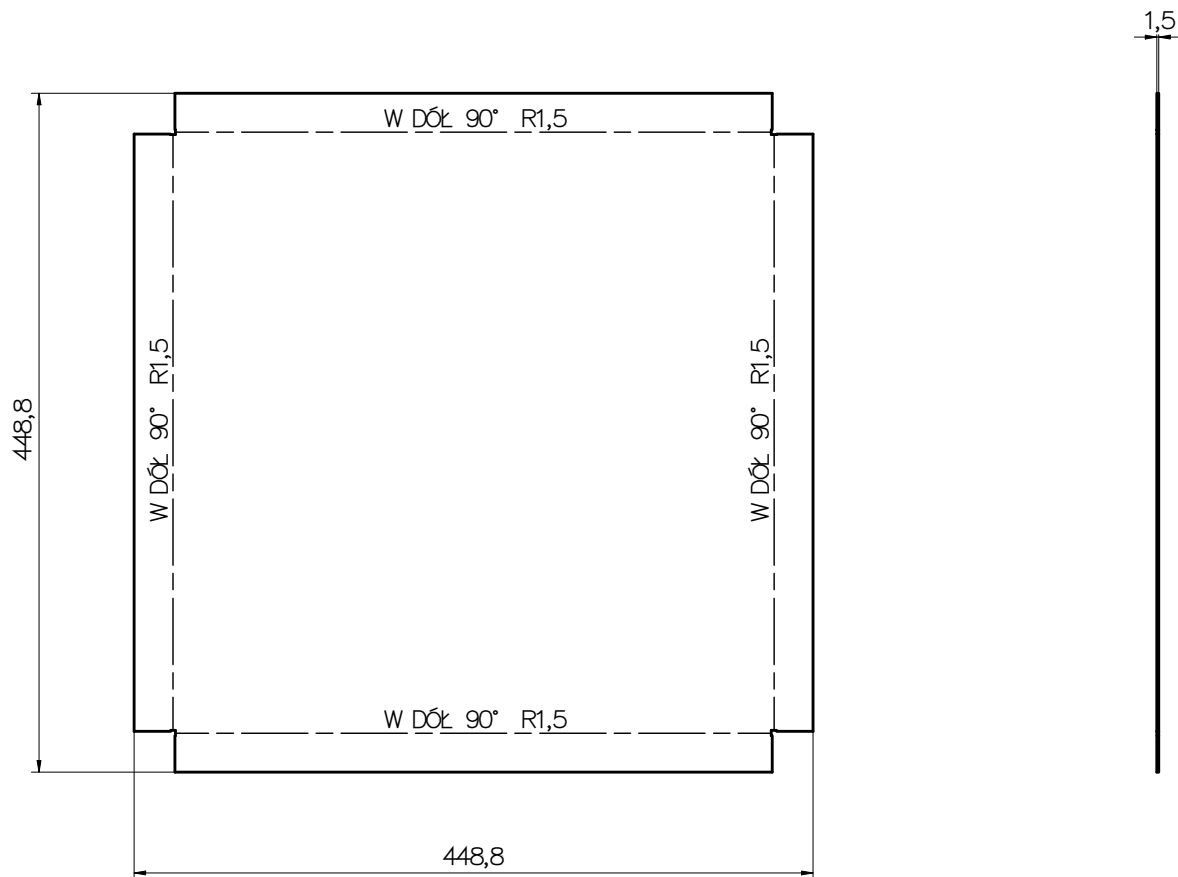


C-C (1 : 5)



2	BLACHA MOCUJACA BLATU	1		OH18N9	0.7 kg
1	BLAT STOLIKA	1		OH18N9	2.3 kg
Poz.	Nazwa	Ilość	Nr rys. lub normy	Mat.	Masa jedn.

Projektował	D.Pryga	Data	2018-11-16	Podpis		Nazwa / numer projektu:	H0/DP20	Format:	A4
Sprawdził:	D.Pryga					Nazwa rysunku:		Podziałka:	1 : 5
Zatwierdził	J.Motyka							Masa całk.:	3,1 kg
 PTH CERTECH ul.Fabryczna 36 33-132 Niedomice						BLAT – ZESPOL			
						Numer rysunku:	DP.20.28.01.01.01.01	Arkusz:	1 / 1

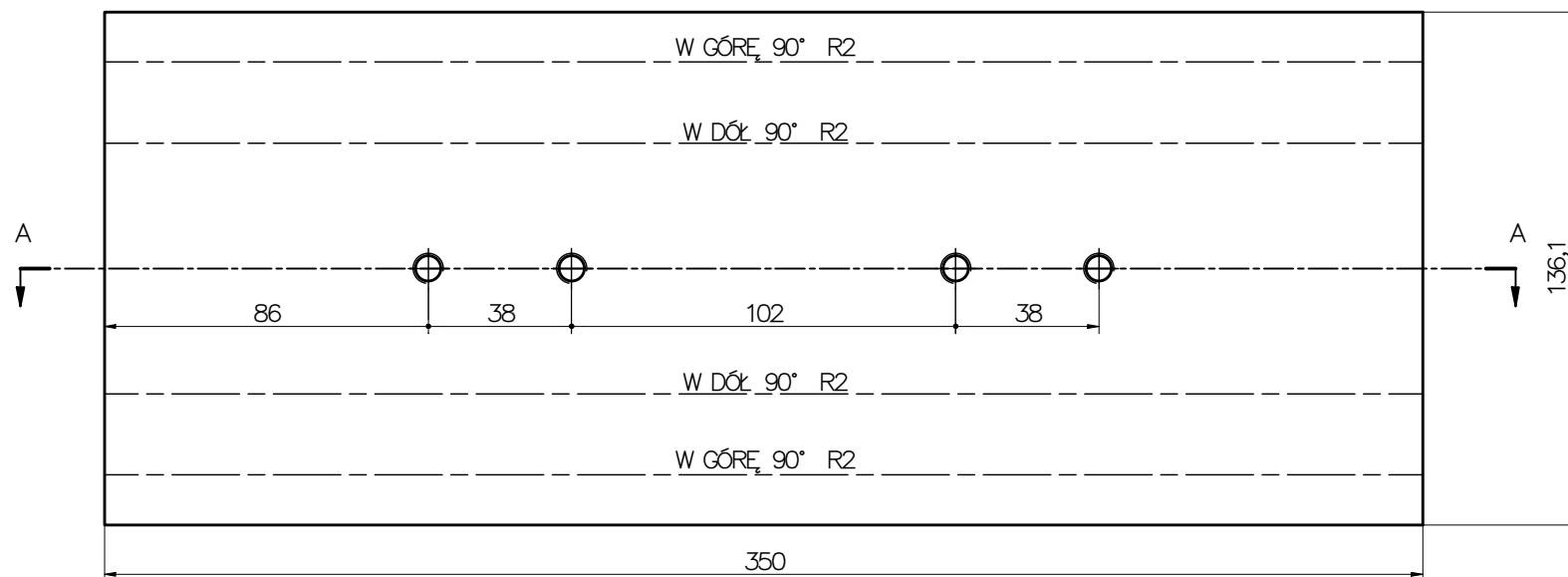


UWAGI:

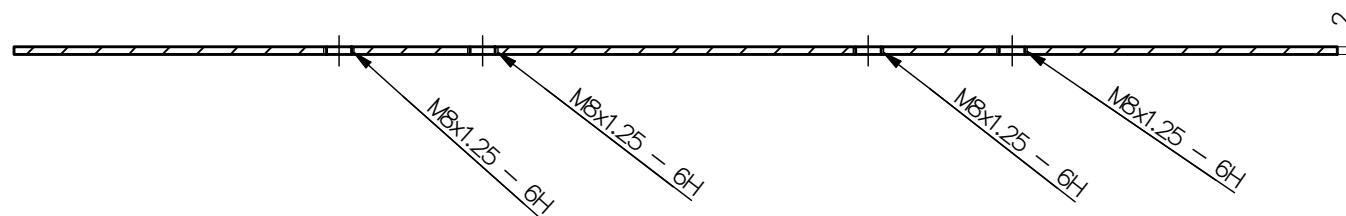
Element wyciąć strumieniem lasera

Grubość blachy 1,5 mm

	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:	Format:
Projektował	D. Pryga	2018-11-16		H0/DP20	A4
Sprawdził:	J. Motyka			Nazwa rysunku:	Podziałka:
Zatwierdził	J. Motyka			BLAT STOLIKA	1:5
		PTH CERTECH ul. Fabryczna 36 33-132 Niedomice		Numer rysunku:	Masa całk.:
				DP.20.28.01.01.01.01	2,3 kg
				Arkusz:	



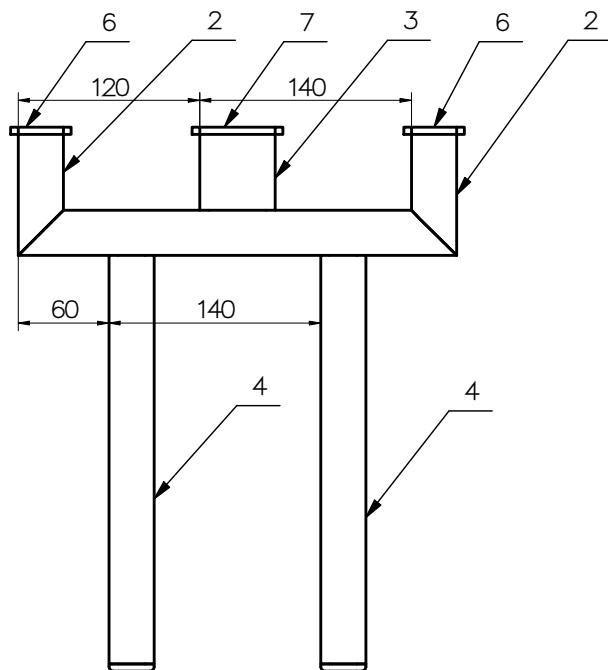
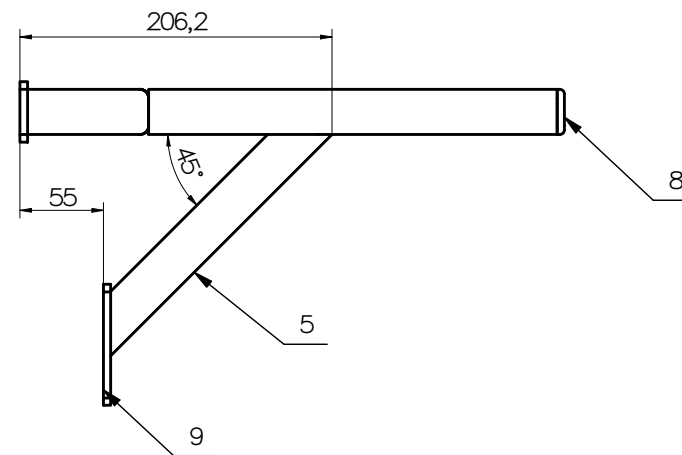
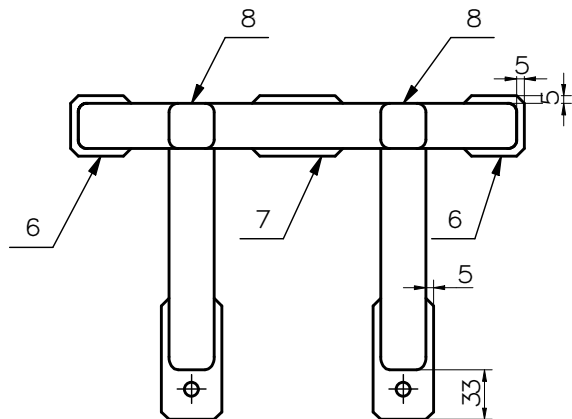
A-A (1 : 2)



1	BLACHA MOCUJACA BLATU			1		OH18N9	0.7 kg
Poz.	Nazwa			Ilość	Nr rys. lub normy	Mat.	Masa jedn.
	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:			Format:
Projektował	D.Pryga	2018–11–16		HO/DP20			A4
Sprawdził	D.Pryga			Nazwa rysunku:			Podziałka:
Zatwierdził	J.Motyka			BLACHA MOCUJACA BLATU			1 : 2
		PTH CERTECH ul.Fabryczna 36 33–132 Niedomice			Numer rysunku:		Masa całkowita:
					DP.20.28.01.01.01.02		0,7 kg
							Arkusz:
							1 / 1

UWAGI:

Element wyciac strumieniem lasera
Grubość blachy 2 mm



	PN EN 10219-2 – 30 x 30 x 3	1404 mm		
9	LAPA MONTAZOWA STOLIKA	2	OH18N9	0.1 kg
8	ZASLEPKA 30x30	2		0 kg
7	BLACHA MOCUJACA 2 SS	1	OH18N9	0.1 kg
6	BLACHA MOCUJACA 1 SS	2	OH18N9	0.1 kg
5	PN EN 10219-2 – 30 x 30 x 3 – 206,777	2		0.4 kg
4	PN EN 10219-2 – 30 x 30 x 3 – 270	2		0.6 kg
3	PN EN 10219-2 – 50 x 30 x 3 – 50	1		0.2 kg
2	PN EN 10219-2 – 30 x 30 x 3 – 80	2		0.2 kg
1	PN EN 10219-2 – 30 x 30 x 3 – 290	1		0.6 kg

Poz.	Nazwa	Ilość	Mat.	Masa jedn.
------	-------	-------	------	------------

Projektował	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:	Format:
Sprawdził	D.Pryga	2018-11-16		HO/DP20	A4
Zatwierdził	J.Motyka			Nazwa rysunku:	Podziałka:
				STELAZ STOLIKA MIESZADLA	1 : 5

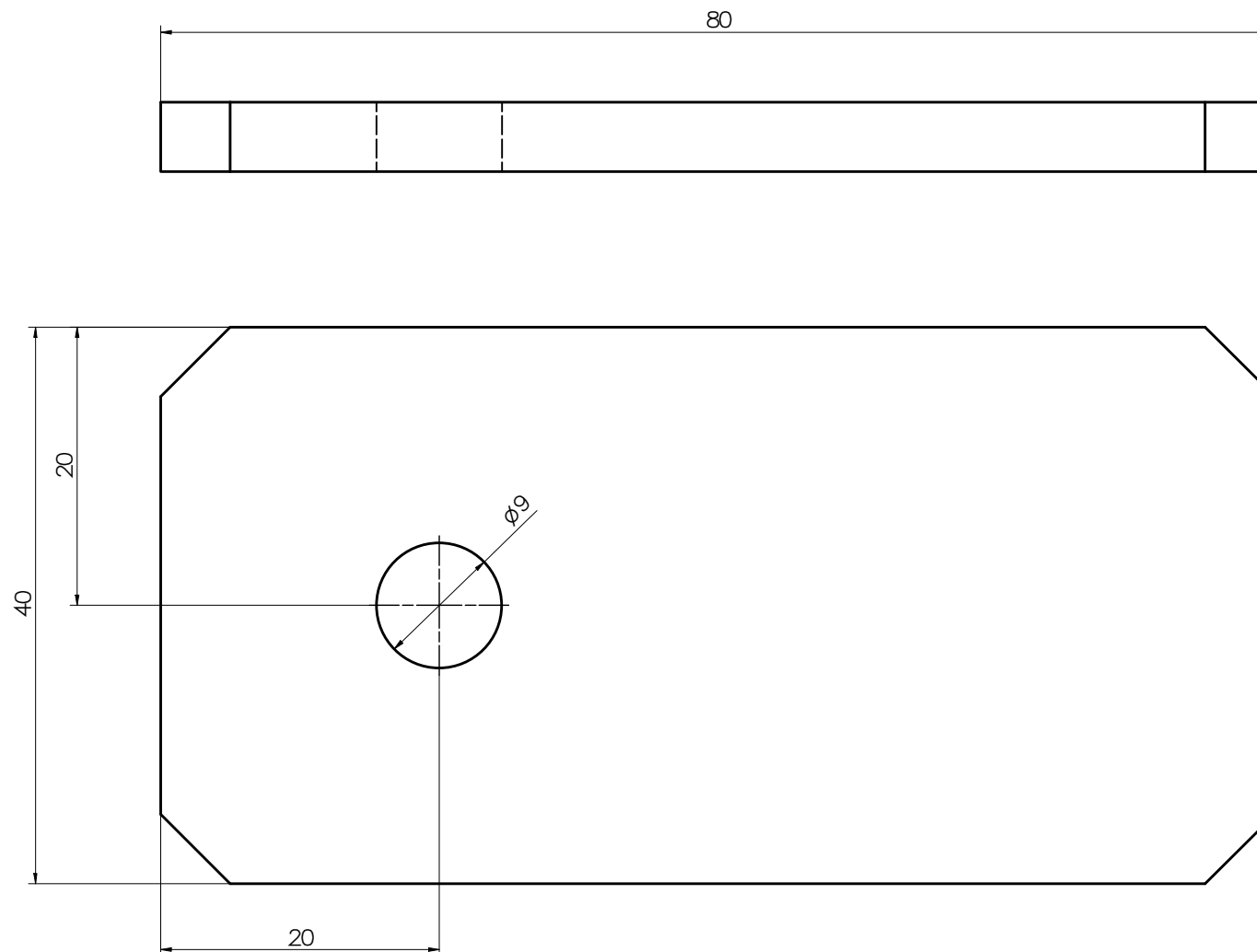


PTH CERTECH
ul.Fabryczna 36
33-132 Niedomice

Numer rysunku:	Masa całk.:
DP.20.28.01.01.03	3,7 kg
	Arkusz:
	1 / 1

UWAGI:

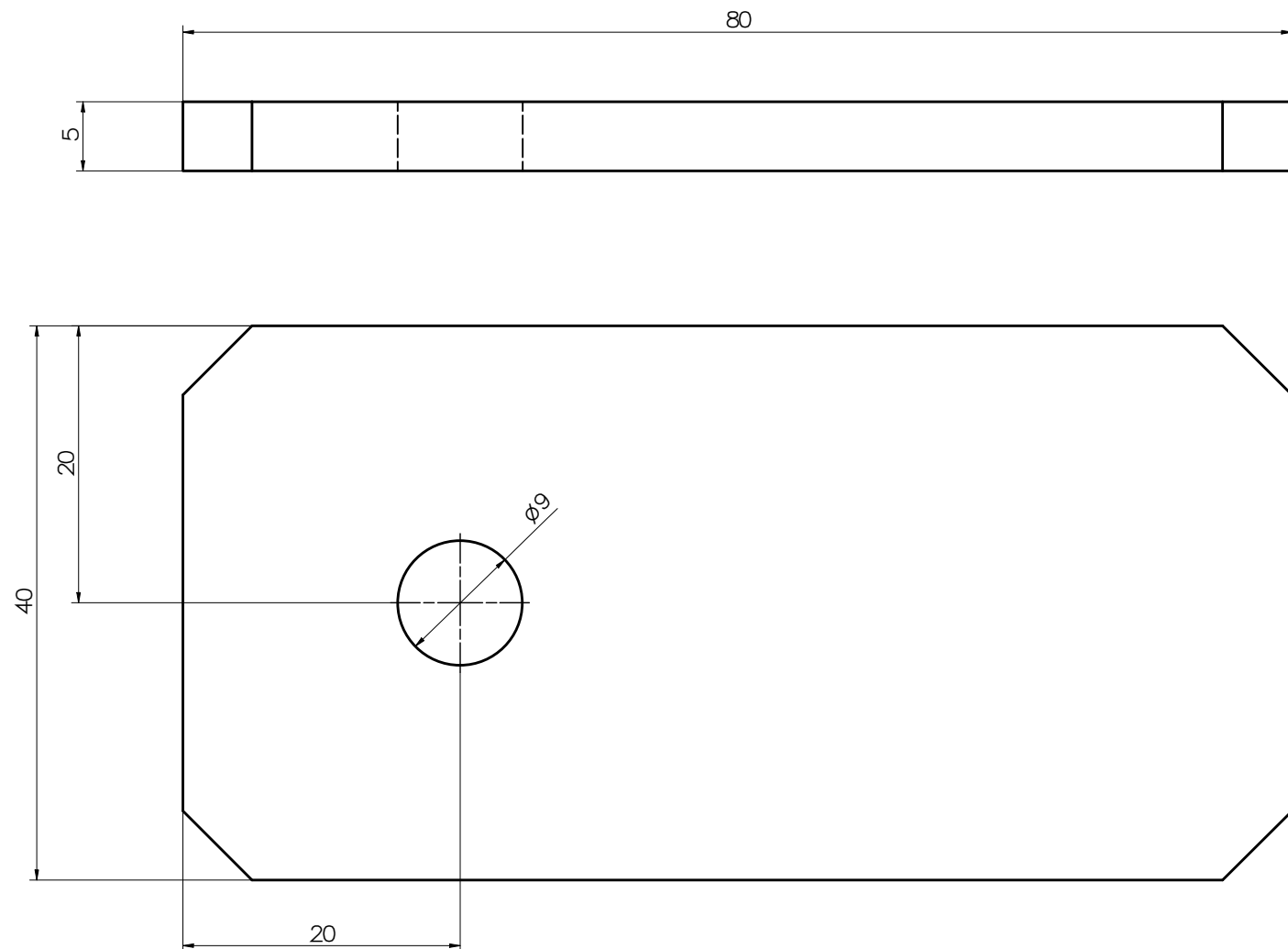
Element z pozycji 8 dostępny jako element handlowy.



UWAGI:

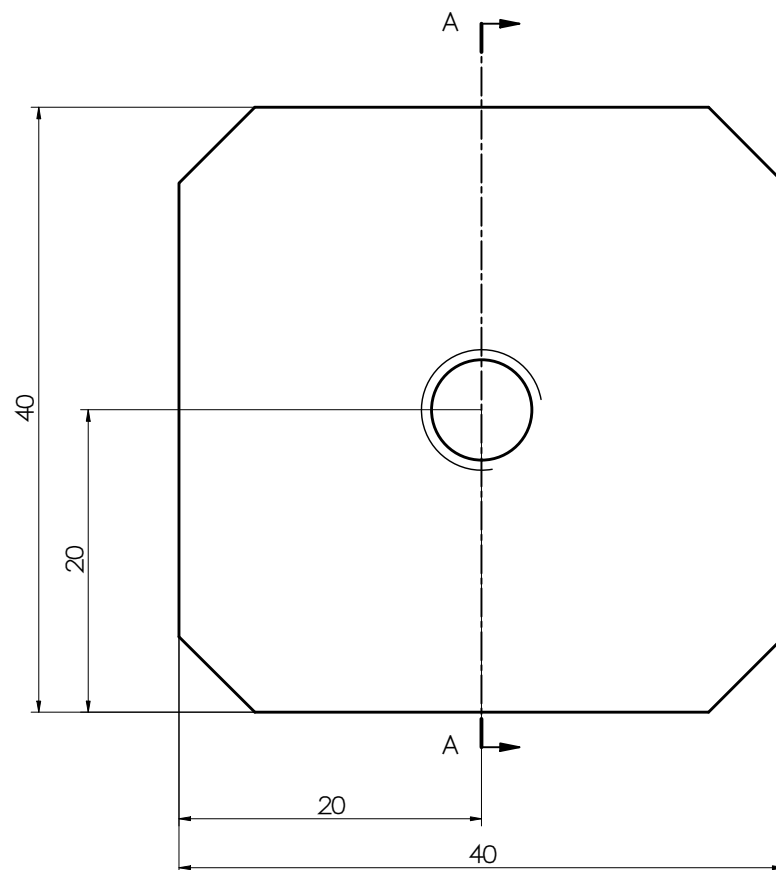
ELEMENT WYCIAC STRUMIENIEM LASERA

	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:	Format:
Projektował	D.Pryga	2018-11-16		H0/DP20	A4
Sprawdził:	D.Pryga			Nazwa rysunku:	Podziałka:
Zatwierdził	J.Motyka			LAPA MONTAZOWA STOLIKA	2:1
		PTH CERTECH ul.Fabryczna 36 33-132 Niedomice		Numer rysunku:	Masa catk.:
				DP.20.28.01.01.03.01	0,1 kg
				Arkusz:	1 / 1

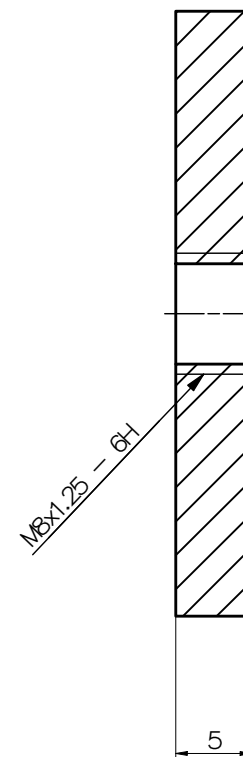


UWAGI:
ELEMENT WYCIAC STRUMIENIEM LASERA

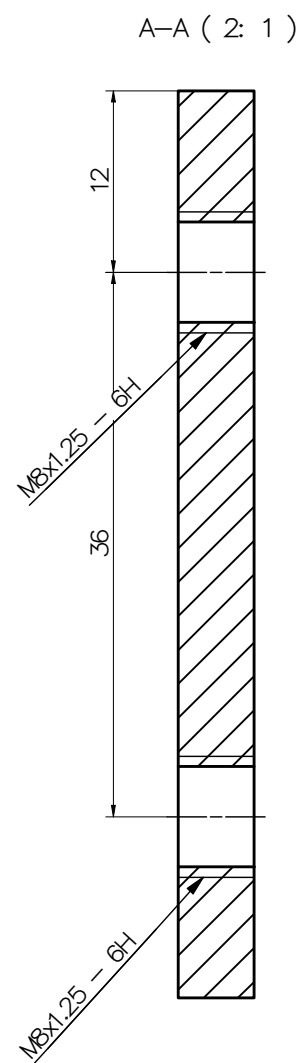
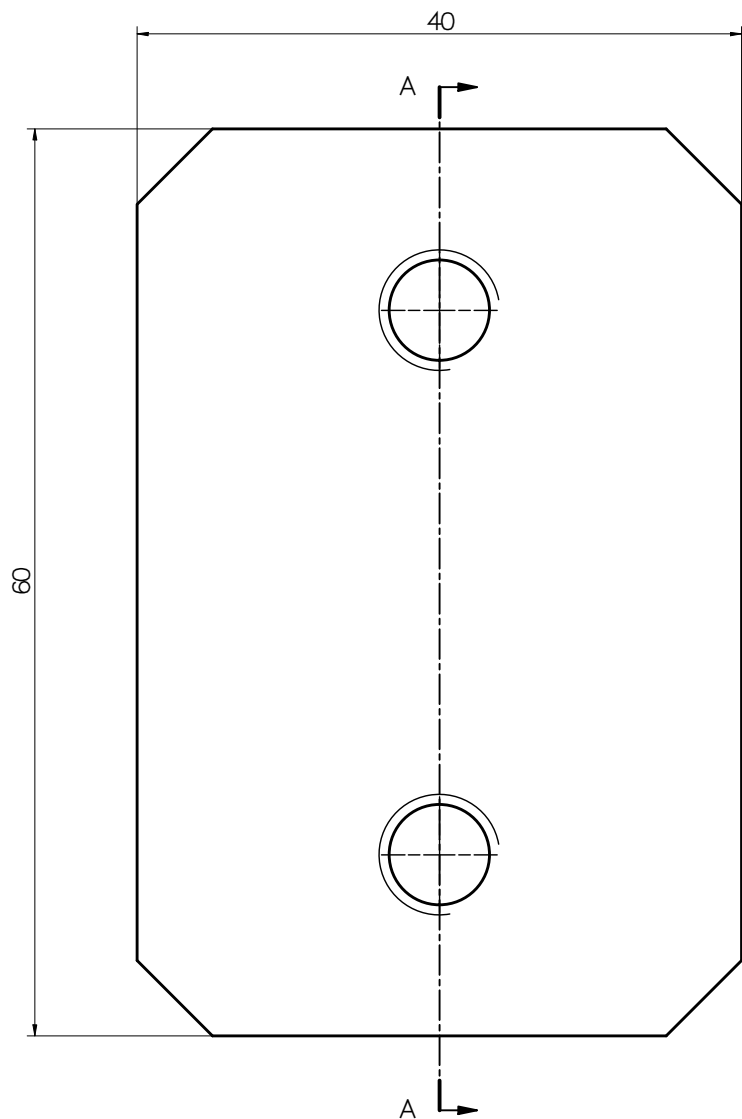
	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:	Format:
Projektował	D.Pryga	2018-11-16		H0/DP20	A4
Sprawdził:	D.Pryga			Nazwa rysunku:	Podziałka:
Zatwierdził	J.Motyka			LAPA MONTAZOWA STOLIKA	2:1
 PTH CERTECH ul.Fabryczna 36 33-132 Niedomice				Numer rysunku:	Masa catk.:
				DP.20.28.01.01.03.01	0,1 kg
					Arkusz:
					1 / 1



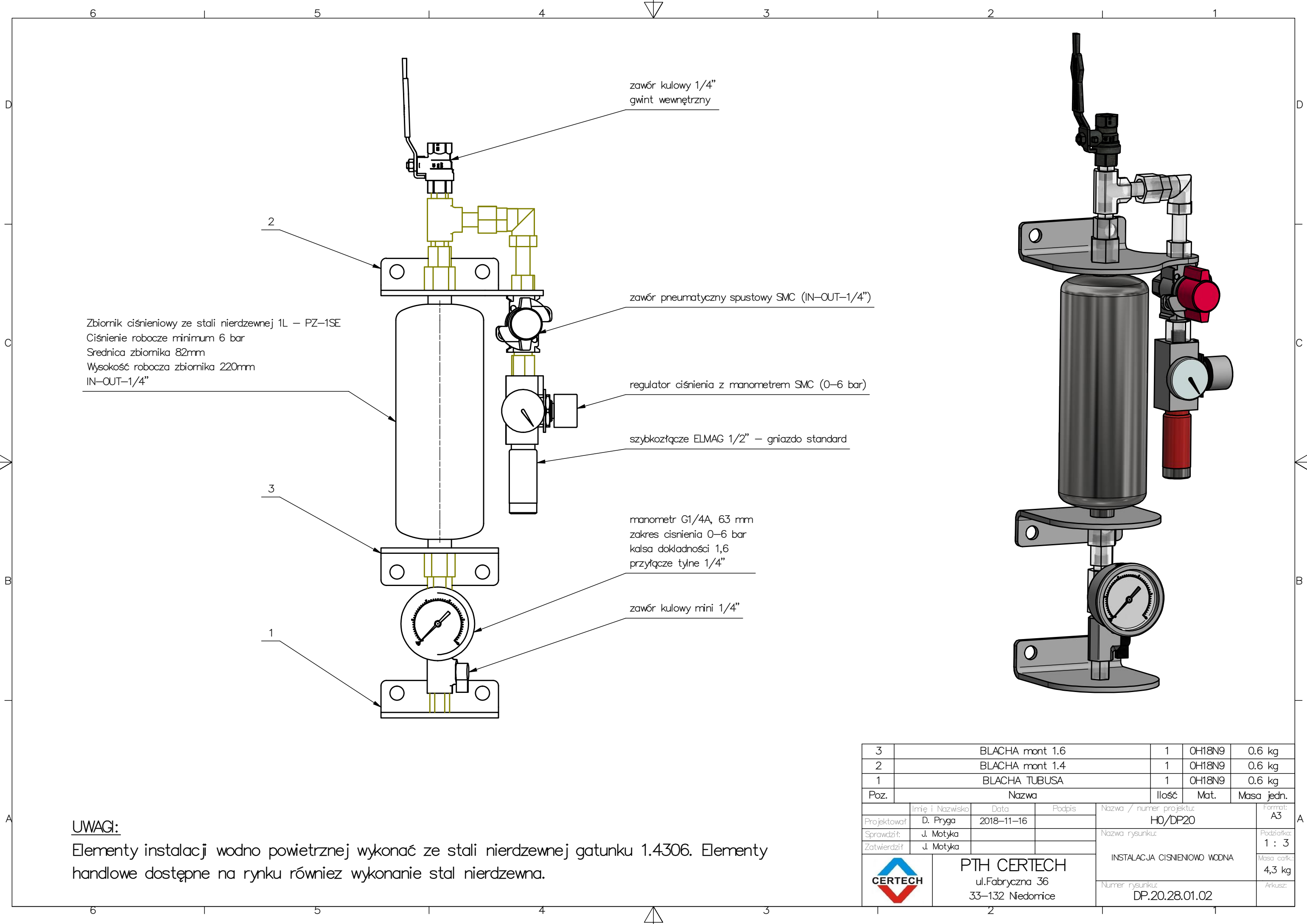
A-A (2:1)



	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu: H0/DP20	Format: A4
Projektował	D.Pryga	2018-11-16		Nazwa rysunku:	Podziałka: 2: 1
Sprawdził:	D.Pryga			BLACHA MOCUJACA 1 SS	Masa całkowita: 0,1 kg
Zatwierdził	J.Motyka				Numer rysunku: DP.20.28.01.01.01.03.02
		PTH CERTECH ul.Fabryczna 36 33-132 Niedomice			



	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:	Format:	
Projektował	D.Pryga	2018–11–16		H0/DP20	A4	
Sprawił:	D.Pryga			Nazwa rysunku:	Podziałka:	
Zatwierdził	J.Motyka			BLACHA MOCUJACA 2 SS	2: 1	
		PTH CERTECH ul.Fabryczna 36 33–132 Niedomice		Numer rysunku:	Masa całk.:	
				DP.20.28.01.01.01.03.03	0,1 kg	
				Arkusz:		
				1 / 1		



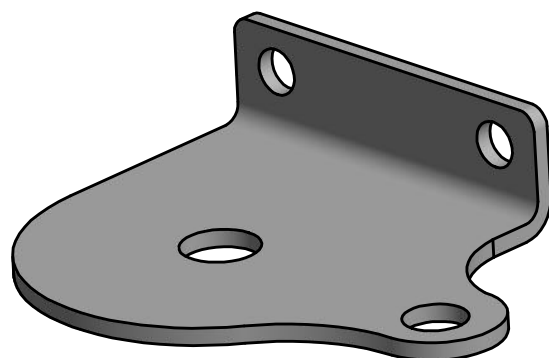
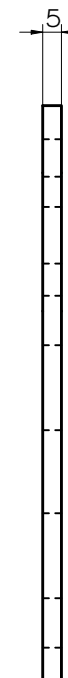
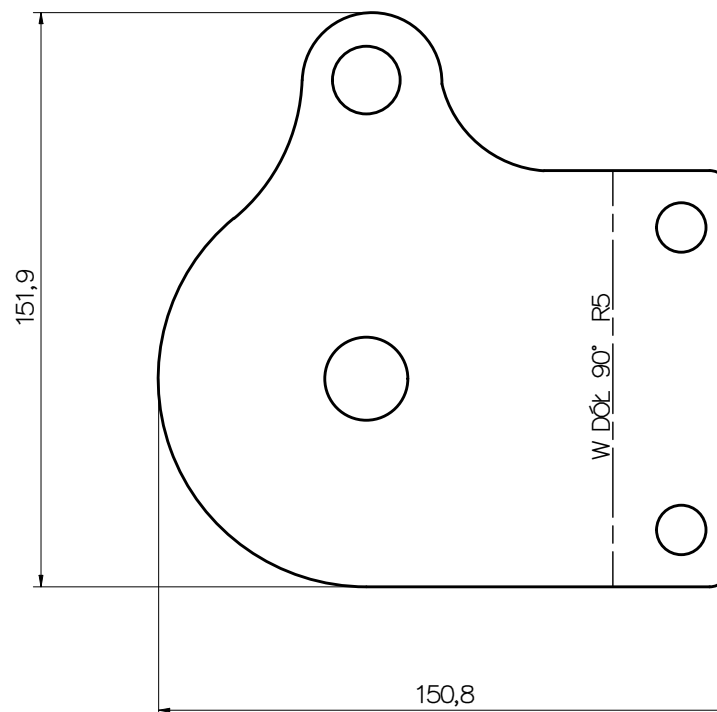
UWAGI:

Elementy instalacji wodno powietrznej wykonać ze stali nierdzewnej gatunku 1.4306. Elementy handlowe dostępne na rynku również wykonanie stal nierdzewna.

3	BLACHA mont 1.6	1	0H18N9	0.6 kg
2	BLACHA mont 1.4	1	0H18N9	0.6 kg
1	BLACHA TUBUSA	1	0H18N9	0.6 kg
Poz.	Nazwa	Ilość	Mat.	Masa jedn.
Projektował	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:
Sprawdził	J. Motyka	2018-11-16		H0/DP20
Zatwierdził	J. Motyka			Nazwa rysunku:
				INSTALACJA CIŚNIENIOWO WODNA
				Numer rysunku:
				DP.20.28.01.02
				Format: A3
				Podziałka: 1 : 3
				Masa całk. 4,3 kg
				Arkusz:



PTH CERTECH
ul.Fabryczna 36
33-132 Niedorice



UWAGI:

ELEMENT WYCIĄĆ STRUMIENIEM LASERA

	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Nazwa / numer projektu:	Format:
Projektował	D. Pryga	2018-11-16		H0/DP20	A4
Sprawdził:	J. Motyka			Nazwa rysunku:	Podziałka:
Zatwierdził	J. Motyka			BLACHA mont 1.4	1 : 2
		PTH CERTECH ul.Fabryczna 36 33-132 Niedomice		Numer rysunku:	Masa całk.:
				DP.20.28.01.02.03	0,6 kg
					Arkusz: